Apilador Eléctrico de Mástil Dúplex con 1.200Kg de Capacidad a 2.500, 2.700, 3.000, 3.300 y 3.500mm de Elevación con Batería de Gel de 2x12V-106Ah.

Ver producto

3.690,00€ - 3.990,00€

Apilador de tracción y elevación eléctrica con 1.200Kg de capacidad (600mm centro de carga). Con Batería de Gel de 2x12V/106Ah (Cargador Incorporado). Horquillas de 1.150mm de largo x 170mm de ancho x 60mm de grosor (560mm entre horquillas) y 85mm de altura mínima con las horquillas bajadas.

Elevación 2.500mm: Mástil Dúplex de 1.795mm replegado y 3.045mm desplegado. Dimensiones: 1.800mm de largo x 800mm de ancho y 1.795-3.045mm de altura. Su capacidad de carga máxima a 2.500mm es de 1.200Kg

Elevación 2.700mm: Mástil Dúplex de 1.895mm replegado y 3.245mm desplegado. Dimensiones: 1.800mm de largo x 800mm de ancho y 1.895-3.785mm de altura. Su capacidad de carga máxima a 2.700mm es de 1.200Kg.

Elevación 3.000mm: Mástil Dúplex de 2.045mm replegado y 3.545mm desplegado. Dimensiones: 1.800mm de largo x 800mm de ancho y 2.045-3.085mm de altura. Su capacidad máxima a 3.000mm es de 900Kg.

Elevación 3.300mm: Mástil Dúplex de 2.195mm replegado y 3.845mm desplegado.

Dimensiones: 1.800mm de largo x 800mm de ancho x 2.195-3.845mm de altura. Su capacidad máxima a 3.300mm es de 750Kg.
Elevación 3.500mm: Mástil Dúplex de 2.295mm replegado y 4.045mm desplegado.
Dimensiones: 1.800mm de largo x 800mm de ancho y 2.295-4.045mm de altura. Su capacidad de carga máxima a 3.500mm es de 600Kg.

Variaciones disponibles: [3.300][3.500][2.500][3.000][2.700]

Descripción

Apilador Eléctrico Serie A con mástil dúplex
Apilador Eléctrico de mástil dúplex de conductor a pie diseñado para un amplio abanico de tareas siendo un equipo versátil y potente capaz de satisfacer las exigencias de numerosas aplicaciones. Su tiempo de trabajo continuado a una alta exigencia no debe superar la hora de trabajo. Ideal para trabajos en supermercados por su diseño compacto (buena visión del mástil) y semicircular que le permite un control ideal en espacios reducidos (ángulo de dirección +/- 90º), reposición de inventario, servicios de logística?
Entre sus principales características podemos encontrar:

Un diseño industrial compacto y ergonómico fabricado mediante procesos de estampación de acero y moldeo de inyección garantizando una alta resistencia y durabilidad.
Un alto rendimiento con 1.200Kg de capacidad nominal con motor de tracción el cual n sólo confiere buenas prestaciones de aceleración y un rendimiento perfecto, sino que además emite poco calor aportando una mayor durabilidad de sus componentes. Dispuesto de un sistema de control de imanes CURTIS de última generación preciso y suave. De frenos regenerativos para recargar la batería al reducir la velocidad de la marcha y con capacidad de estacionamiento en pendiente (6% de máxima pendiente soportada)
Alta fiabilidad asegurada por su estructura de acero de alta resistencia confiriéndole una mayor capacidad de carga residual y una larga vida útil. Además, su diseño de 4 puntos de apoyo (rueda motriz ? la cual contiene el motor, rueda auxiliar estabilizadora y 2 ruedas de carga) permite una mejor distribución de la carga garantizando una excelente estabilidad y comodidad durante su operativa. Conectores impermeables, unidad hidráulica con un bajo nivel de ruidos.
Altos estándares de seguridad con 3 sistemas/funciones de frenado (regenerativos, de inversión de corriente/freno de marcha atrás y de estacionamiento), botón de emergencia en el timón y sistema de descenso suave.
Mínimo requerimiento de mantenimiento: 2 Baterías coloidales libre de mantenimiento de 12V/80Ah (Total 24V-106Ah), cuando la batería se consume hasta un 80% la función de elevación se bloquea. Queda prohibido utilizar corriente bifásica o trifásica para cargar las baterías, la corriente debe ser monofásica. Todos los ejes disponen de camisas lubricadas y depósito de aceite para una mayor comodidad de mantenimiento y una larga vida útil.

Aspectos relevantes para tener en cuenta durante las 100 primeras horas de trabajo: La carga se verá limitada al 70-80% de la carga nominal. La presión de ajuste de la válvula de seguridad es 18.0 MPa. La presión se ajusta antes de enviarse. El cambio de aceite hidráulico debe realizarse al menos cada 2 años. Si en el medio de trabajo hay polvo se requiere una sustitución anterior.

Incluye Marcado CE y Garantía por un periodo de 3 años, a partir de la fecha de envío.

<a class="button alt"
href="https://www.abonirgrupo.com/manual-apilador-electrico/"
target="_blank">
Accede al manual de uso

Categorías: 3. Transpaletas y Apiladores, 3.1 Apiladores Manuales y Eléctricos

Información adicional

Peso: kg

Altura elevación (mm): 2.500, 2.700, 3.000, 3.300, 3.500

Abonir Ibérica, S.L.
Equipamiento Industrial y Almacenaje
Calle Madrid - 12596 Torreblanca - España
Teléfono: **635 100 120**
Correo electrónico: **info@abonirgrupo.com**
Web: www.abonirgrupo.com

No dude en ponerse en contacto con nosotros si tiene alguna pregunta. ¡Estaremos encantados de ayudarle!

Ofrecemos plazos de entrega ágiles y un servicio de compra fácil y segura prestando desde la primera consulta hasta la puesta en marcha una respuesta integral.