

Contenedor Basculante 1.500 l.

[Ver producto](#)



1.400,00€

Contenedor Basculante de 1.500 litros con 2.000 Kg de capacidad idóneo para el almacenado, transporte y volteo de todo tipo de materiales. Sus dimensiones son de 1.860mm de largo x 1.600mm de ancho y 1.045mm de alto. Está provista de una cadena de protección contra deslizamientos. Las medidas interiores de la cuba son de 1.750 x 1.500 x 890mm.

Adaptable a todo tipo de carretillas, telescópicas y maquinaria con horquillas que no superen los 80mm de grosor y 260mm de ancho.

Si se trata de la eliminación de basura o reciclaje de materiales, los contenedores basculantes con activación automática mediante pulsador montados sobre las horquillas son el implemento idóneo, por su uso cómodo y seguro. Soldados con acero sólido, convencen gracias a su alta seguridad y larga vida útil.

[Añadir al carrito](#)



Descripción

Contenedor Basculante 1.500 l.

Las funciones primarias del contenedor basculante 1.500 l. son las de recoger, transportar y vaciar materias sólidas como productos de desecho de producción en tornos, troqueladoras y sierras, áridos, etc. La tolva permite un vaciado sencillo en pozos, contenedores, fosas mediante el toro mediante 2 formas de realizar el volcado:

[Tirador con Anilla](#): para evitar posturas forzadas del operario en el proceso de vaciado la palanca de obertura está provista de una argolla que permite la adición de una cincha, cadena o sirga para poder voltear la tolva tirando de ella desde atrás a una distancia prudencial, por ejemplo, desde la posición del conductor de la carretilla. La Tolva se suministra de serie con la palanca para colocar el tirador (Tirador con anilla no incluido)

Palanca lateral: de forma manual desde la palanca que se encuentran en el lateral de la tolva.

El Contenedor Basculante de 1.500 litros cuenta con una [cadena de protección contra deslizamientos](#), la cual se engancha a la carretilla de manera que quede anclada a ella. La entrada de las horquillas del volquete como se puede apreciar en la segunda imagen son lo más ajustadas posibles a las medidas estándares de uñas garantizando una mayor sujeción, y se pueden introducir en todo lo largo del canal de entrada de horquillas.

Fabricada en acero tipo S275 (chapa de 3 mm de grosor) con refuerzo en el borde y con acabado epoxy RAL 5010. Marcado CE. Garantía por un periodo de 3 años, a partir de la fecha de envío.

[Versión de 1.500 litros equipada con ruedas](#). De este modo el contenedor se puede mover manualmente.

[Accede al manual de uso](https://www.abonirgrupo.com/manual-contenedores-basculantes-2/)

SKU: ICB1808011

Categorías: [1. Implementos Mecánicos](#), [1.1 Contenedores Basculantes](#)

Información adicional

Peso: 200 kg

Carga (Kg): 2.000

Dimensiones (mm) largo x ancho x alto: 1860x1600x1045

Litros: 1.500

Peso (Kg): 200

CE: Sí

AbonirGrupo Equipamiento Industrial

Equipamiento Industrial y Almacenaje

Abonir Ibérica, S.L.

Equipamiento Industrial y Almacenaje

Calle Madrid - 12596 Torreblanca - España

Teléfono: **635 100 120**

Correo electrónico: **info@abonirgrupo.com**

Web: www.abonirgrupo.com

No dude en ponerse en contacto con nosotros si tiene alguna pregunta. ¡Estaremos encantados de ayudarle!

Ofrecemos plazos de entrega ágiles y un servicio de compra fácil y segura prestando desde la primera consulta hasta la puesta en marcha una respuesta integral.