

Contenedor Basculante 1.100 l. Con ruedas

[Ver producto](#)



1.420,00€

Contenedor Basculante con ruedas de 1.100 l. de capacidad y una carga máxima de 2.000 Kg con 2 ruedas giratorias y 2 fijas de Poliuretano de 150mm, idóneo para el almacenado, transporte y volteo de todo tipo de materiales. Sus dimensiones son de 1.860mm de largo x 1.250mm de ancho x 1.245mm de alto (1.045mm alto tolva + 150mm ruedas + 50mm anclaje ruedas). Las medidas interiores de la cuba son de 1.750 x 1.160 x 890mm.

Adaptable a todo tipo de carretillas, telescópicas y maquinaria con horquillas que no superen los 80mm de grosor y 260mm de ancho.

Las funciones primarias del contenedor basculante son las de recoger, transportar y vaciar materias sólidas como productos de desecho de producción en tornos, troqueladoras y sierras, áridos, etc.

[Añadir al carrito](#)



Descripción

Contenedor Basculante Con ruedas de 1.100 l.

Las principales funciones del contenedor basculante con ruedas de 1.100 l. son las de recoger, transportar y vaciar todo tipo de productos gracias a su sistema de volteo, con la posibilidad de accionarlo mediante 2 formas:

[Tirador con Anilla](#): para evitar posturas forzadas del operario en el proceso de vaciado la palanca de obertura está provista de una argolla que permite la adición de una cincha, cadena o sirga para poder voltear la tolva tirando de ella desde atrás a una distancia prudencial, por ejemplo, desde la posición del conductor de la carretilla. La Tolva se suministra de serie con la palanca para colocar el tirador (Tirador con anilla no incluido)

Palanca lateral: de forma manual desde la palanca que se encuentran en el lateral de la tolva.

Presenta una robusta construcción en acero tipo S275 (chapa de 3mm de grosor) con refuerzo en el borde y acabado en pintura epoxy RAL 5010.

La tolva cuenta con una [cadena de protección contra deslizamientos](#), la cual se engancha a la carretilla de manera que quede anclada a ella. La entrada de las horquillas como se puede apreciar en la segunda imagen son lo más ajustadas posibles a las medidas estándares de uñas.

Marcado CE. Garantía por un periodo de 3 años, a partir de la fecha de envío.

Si se trata de la eliminación de basura o reciclaje de materiales, los contenedores basculantes con activación automática mediante pulsador montados sobre las horquillas son el implemento idóneo, por su uso cómodo y seguro. Soldados con acero sólido, convencen gracias a su alta seguridad y larga vida útil.

SKU: ICB1808029

Categorías: [1. Implementos Mecánicos](#), [1.1 Contenedores Basculantes](#)

Información adicional

Peso: 175 kg

Carga (Kg): 2.000

Dimensiones (mm) largo x ancho x alto: 1860x1250x1245

Litros: 1.100

Peso (Kg): 175

CE: Sí

Abonir Ibérica, S.L.

Equipamiento Industrial y Almacenaje

Calle Madrid - 12596 Torreblanca - España

AbonirGrupo Equipamiento Industrial

Equipamiento Industrial y Almacenaje

Teléfono: **635 100 120**

Correo electrónico: **info@abonirgrupo.com**

Web: www.abonirgrupo.com

No dude en ponerse en contacto con nosotros si tiene alguna pregunta. ¡Estaremos encantados de ayudarle!

Ofrecemos plazos de entrega ágiles y un servicio de compra fácil y segura prestando desde la primera consulta hasta la puesta en marcha una respuesta integral.