

Contenedor Basculante 1.100 l.

[Ver producto](#)



1.200,00€

Contenedor Basculante de 1.100 l. de capacidad y una carga máxima de 2.000kg con 1.860mm de largo x 1.250mm de ancho y 1.045 mm de alto, pulsador de volteo situado en la parte frontal y palanca de volteo manual incorporados. Se suministra con cadena de protección contra deslizamientos. Las medidas interiores de la cuba son de 1.750 x 1.160 x 890mm.

Adaptable a todo tipo de carretillas, telescópicas y maquinaria con horquillas que no superen los 80mm de grosor y 260mm de ancho.

Las funciones primarias del contenedor basculante son las de recoger, transportar y vaciar materias sólidas como productos de desecho de producción en tornos, troqueladoras y sierras, áridos, etc. La tolva permite un vaciado sencillo en pozos, contenedores, fosas...

[Añadir al carrito](#)



Descripción

Contenedor Basculante de 1.100 l.

Las principales funciones del contenedor basculante de 1.100 l. son las de recoger, transportar y vaciar todo tipo de productos gracias a su sistema de volteo, con la posibilidad de accionarlo mediante 2 formas:

[Tirador con Anilla](#): para evitar posturas forzadas del operario en el proceso de vaciado la palanca de obertura está provista de una argolla que permite la adición de una cincha, cadena o sirga para poder voltear la tolva tirando de ella desde atrás a una distancia prudencial, por ejemplo, desde la posición del conductor de la carretilla. La Tolva se suministra de serie con la palanca para colocar el tirador (Tirador con anilla no incluido)

Palanca lateral: de forma manual desde la palanca que se encuentran en el lateral de la tolva.

La tolva cuenta con una [cadena de protección contra deslizamientos](#), la cual se engancha a la carretilla de manera que quede anclada a ella, además la entrada de las horquillas como se puede apreciar en la segunda imagen son lo más ajustadas posibles a las medidas estándares de uñas garantizando una mayor sujeción.

Fabricada en acero tipo S275 (chapa de 3 mm de grosor) con refuerzo en el borde y con acabado epoxy RAL 5010. Marcado CE. Garantía por un periodo de 3 años, a partir de la fecha de envío.

Si se trata de la eliminación de basura o reciclaje de materiales, los contenedores basculantes con activación automática mediante pulsador montados sobre las horquillas son el implemento idóneo, por su uso cómodo y seguro. Soldados con acero sólido, convencen gracias a su alta seguridad y larga vida útil.

[Versión de 1.100 litros equipada con ruedas](#). De este modo el contenedor se puede mover manualmente.

[Accede al manual de uso](https://www.abonirgrupo.com/manual-contenedores-basculantes-2/)

SKU: ICB1808015

Categorías: [1. Implementos Mecánicos](#), [1.1 Contenedores Basculantes](#)

Información adicional

Peso: 155 kg

Carga (Kg): 2.000

Dimensiones (mm) largo x ancho x alto: 1860x1250x1045

AbonirGrupo Equipamiento Industrial

Equipamiento Industrial y Almacenaje

Litros: 1.100

Peso (Kg): 155

CE: Sí

Abonir Ibérica, S.L.

Equipamiento Industrial y Almacenaje

Calle Madrid - 12596 Torreblanca - España

Teléfono: **635 100 120**

Correo electrónico: **info@abonirgrupo.com**

Web: www.abonirgrupo.com

No dude en ponerse en contacto con nosotros si tiene alguna pregunta. ¡Estaremos encantados de ayudarle!

Ofrecemos plazos de entrega ágiles y un servicio de compra fácil y segura prestando desde la primera consulta hasta la puesta en marcha una respuesta integral.