

Contenedor Basculante de 610 l.

[Ver producto](#)



950,00€

Contenedor Basculante de 610 l. de capacidad y 1.500 Kg de carga máxima idóneo para el almacenado, transporte y volteo de todo tipo de materiales. Su dimensiones son de 1.545mm de largo x 1.000mm de ancho y 865mm de alto. Las medidas interiores de la cuba son de 1.490 x 910 x 740mm.

Adaptable a todo tipo de carretillas, telescópicas y maquinaria con horquillas que no superen los 80mm de grosor y 260mm de ancho.

Las funciones primarias del contenedor basculante son las de recoger, transportar y vaciar materias sólidas como productos de desecho de producción en tornos, troqueladoras y sierras, áridos, etc. La tolva permite un vaciado sencillo en pozos, contenedores, fosas mediante diferentes sistemas de volteo: palanca lateral y tirador con anilla.

[Añadir al carrito](#)



Descripción

Contenedor Basculante de 610 l.

El Contenedor Basculante de 610 l. presenta una robusta construcción en acero tipo S275 (chapa de 3 mm de grosor) con refuerzo en el borde y con acabado epoxy RAL 5010. Incluye Marcado CE y Garantía por un periodo de 3 años, a partir de la fecha de envío.

La tolva/ volquete o contenedor cuenta con una [cadena de protección contra deslizamientos](#), la cual se engancha a la carretilla de manera que quede anclada a ella. La entrada de las horquillas como se puede apreciar en la segunda imagen son lo más ajustadas posibles a las medidas estándares de uñas.

Para evitar posturas forzadas del operario en el proceso de vaciado la palanca de obertura está provista de una argolla que permite la adición de una [cincha, cadena o sirga](#) para poder voltear la tolva tirando de ella desde atrás a una distancia prudencial, por ejemplo, desde la posición del conductor de la carretilla.

Si se trata de la eliminación de basura o reciclaje de materiales, los contenedores basculantes con activación automática mediante pulsador montados sobre las horquillas son el implemento idóneo, por su uso cómodo y seguro. Soldados con acero sólido, convencen gracias a su alta seguridad y larga vida útil.

[Versión de 610 litros equipada con ruedas](#). De este modo el contenedor se puede mover manualmente.

[Accede al manual de uso](https://www.abonirgrupo.com/manual-contenedores-basculantes-2/)

SKU: ICB1808014

Categorías: [1. Implementos Mecánicos](#), [1.1 Contenedores Basculantes](#)

Información adicional

Peso: 110 kg

Carga (Kg): 1.500

Dimensiones (mm) largo x ancho x alto: 1545x1000x865

Litros: 610

Peso (Kg): 110

CE: Sí

AbonirGrupo Equipamiento Industrial

Equipamiento Industrial y Almacenaje

Abonir Ibérica, S.L.

Equipamiento Industrial y Almacenaje

Calle Madrid - 12596 Torreblanca - España

Teléfono: **635 100 120**

Correo electrónico: **info@abonirgrupo.com**

Web: www.abonirgrupo.com

No dude en ponerse en contacto con nosotros si tiene alguna pregunta. ¡Estaremos encantados de ayudarle!

Ofrecemos plazos de entrega ágiles y un servicio de compra fácil y segura prestando desde la primera consulta hasta la puesta en marcha una respuesta integral.