Motor Volteador 360º Optimizado para una Rotación Completa más Rápida

Ver producto



430,00€

El Motor Volteador 360º Optimizado está diseñado para maximizar el rendimiento operativo en tareas intensivas de vaciado y volteo con carretilla elevadora. Gracias a su flujo hidráulico optimizado y relación de par mejorada, consigue reducir el tiempo de giro completo de 42 segundos a solo 21 segundos, duplicando la velocidad del ciclo de trabajo.

Rotación continua: 360º sin interrupciones en ambos sentidos.

Ahorro de tiempo: Reduce el ciclo de volteo un 50%.

Alta durabilidad: Diseñado para soportar cargas pesadas en ambientes agrícolas e industriales exigentes.

Añadir al carrito

Descripción

Optimiza el tiempo de ciclo de tu volteador
En sectores intensivos como el hortofrutícola, el reciclaje o la logística pesada, cada segundo en la maniobra de descarga cuenta. El **Motor Volteador 360º Optimizado para una Rotación Completa más Rápida** representa un salto cuantitativo en la productividad de tu carretilla elevadora.
Mientras que un motor hidráulico convencional requiere **42 segundos** para completar un giro continuo de 360 grados, este modelo optimizado ejecuta la misma rotación en **tan solo 21 segundos**. Esta reducción del **50% en el tiempo de maniobra** se traduce directamente en un mayor volumen de cajas, contenedores o *bins* procesados por jornada laboral.

Beneficios clave para tu operación

Doble de velocidad y productividad: Minimiza los tiempos muertos durante el vaciado de material y optimiza el trabajo del operador.

Movimiento suave y preciso: A pesar de la velocidad incrementada, el motor mantiene un par constante que evita sacudidas bruscas, protegiendo tanto la estructura del tablero como la carga.

Rendimiento hidráulico superior: Diseñado para trabajar con las presiones y caudales estándar del sistema hidráulico de la carretilla elevadora sin generar sobrecalentamientos.

Construcción industrial robusta: Fabricado con componentes de alta resistencia al desgaste para garantizar un funcionamiento fiable bajo ciclos de trabajo continuos.

Especificaciones y Aplicaciones Recomendadas
Este motor hidráulico de rotación es el repuesto y mejora ideal para tableros volteadores instalados en:

Sector Agrícola y Frutícola: Vaciado rápido de *bins* de fruta y verdura en tolvas o líneas de calibrado.

Industria del Reciclaje y Chatarra: Manejo continuo de contenedores con residuos o viruta metálica.

Fundiciones y Sector Químico: Transvase preciso de materiales en depósitos y recipientes especiales.

SKU: IIH26092802
Categorías: 4. Accesorios y Recambios, 4.4 Recambios Implementos

Información adicional

Peso: 5 kg

Abonir Ibérica, S.L.
Equipamiento Industrial y Almacenaje
Calle Madrid - 12596 Torreblanca - España
Teléfono: **635 100 120**
Correo electrónico: **info@abonirgrupo.com**
Web: www.abonirgrupo.com

No dude en ponerse en contacto con nosotros si tiene alguna pregunta. ¡Estaremos encantados de ayudarle!

Ofrecemos plazos de entrega ágiles y un servicio de compra fácil y segura prestando desde la primera consulta hasta la puesta en marcha una respuesta integral.