Volteador Hidráulico con Prensor FEM2 con 1.500Kg de Capacidad y 180º de Giro para Carretillas Elevadoras

Ver producto



4.390,00€

Volteador Hidráulico con Prensor de 180º de Giro a Derecha de 1.500Kg de Capacidad máxima (pallet + carga) y 1.200Kg de Capacidad de Rotación con 1.000mm de Ancho y Enganche FEM2 para tableros de Carretillas Elevadoras con capacidades comprendidas entre 1.000 a 2.500Kg de Capacidad.

Este modelo de Volteador está diseñado para el transporte y rotación de palots, cajas, cajones, cestas, contenedores? que no contengan bolsillos en la parte inferior, comúnmente conocidos como patines o soporte inferior. Ya que dispone de un prensor con una apertura de 405-755mm que pellizca el borde del palot garantizando un volteo seguro y evitando que el implemento entre en contacto con la mercancía a voltear, ya que comúnmente se utiliza para voltear frutas o verduras. Apto para palots de entre 425 a 705mm de altura desde la entrada de horquillas a la parte superior (no desde el suelo, no se deben tener en cuenta a la hora de medir los tacos que reposan sobre el suelo)

Añadir al carrito



Descripción

Volteador Hidráulico con Prensor FEM2 con 1.500Kg de Capacidad y 180º de Giro a Derecha
Principales características del Volteador Hidráulico con Prensor:

Presión de trabajo: La presión hidráulica de la carretilla determina la fuerza de apriete del implemento. El implemento está diseñado para realizar la función de volteo y sujeción desde una única función favoreciendo un sencillo montaje y manipulación.
Caudal de aceite: El caudal de aceite suministrado por la carretilla determina la velocidad de rotación del implemento.

Montaje del Volteador Hidráulico con Prensor:

Sitúe la carretilla en una superficie llana y firme donde puede depositar las horquillas en tierra.
Pare el motor de la carretilla y accione las palancas de mando para descargar la presión residual del circuito hidráulico.
Asegurar el implemento en el suelo de manera que quede preparado para la fijación en la carretilla.
Conducir la carretilla hacia el implemento enganchando el mismo por medio de las uñas superiores del tablero ISO. Insertando el pasador en una de las almenas de la placa.
Realizar las conexiones hidráulicas entre el implemento y la carretilla.
Presión de trabajo recomendada 140 bar. No utilizar conexiones hidráulicas con un paso inferior a Ø8mm.

Vídeo demostrativo con palots de plástico sin patines & Vídeo demostrativo con palots de pástico con patines

El Volteador con Prensor se suministra de serie con una válvula de secuencia tarada a una presión de 100 bar. Esta presión influye tanto en la fuerza con la que el prensor aprieta el contenedor, así como el momento en que comienza a voltear la carga. Para su correcto funcionamiento la máquina donde se instale debe como mínimo entregar 120 bar de presión en las 2 tomas donde se conecte el implemento. Y que disponga de una caudal de entre 20 y 30 litros/minuto.

Marcado CE y Garantía por un periodo de 3 años o 2.000 horas (lo que ocurra antes), a partir de la fecha de envío.

<a class="button alt"
href="https://www.abonirgrupo.com/manual-volteador-prensor/"
target="_blank">
Accede al manual de uso

[table id=6 /] Pide tu Presupuesto

SKU: IIG1906090
Categorías: 2. Implementos Hidráulicos, 2.1 Volteadores

Información adicional

Peso: 255 kg
Capacidad de carga (Kg): 2.000
Centro de carga (mm): 500
Ancho (mm): 1.000mm
Apertura Prensor: 405-755 mm
ISO (FEM): ISO 2A
Radio de giro: 180º a Derechas
CE: Sí

Abonir Ibérica, S.L.
Equipamiento Industrial y Almacenaje
Calle Madrid - 12596 Torreblanca - España
Teléfono: **635 100 120**
Correo electrónico: **info@abonirgrupo.com**
Web: www.abonirgrupo.com

No dude en ponerse en contacto con nosotros si tiene alguna pregunta. ¡Estaremos encantados de ayudarle!

Ofrecemos plazos de entrega ágiles y un servicio de compra fácil y segura prestando desde la primera consulta hasta la puesta en marcha una respuesta integral.